

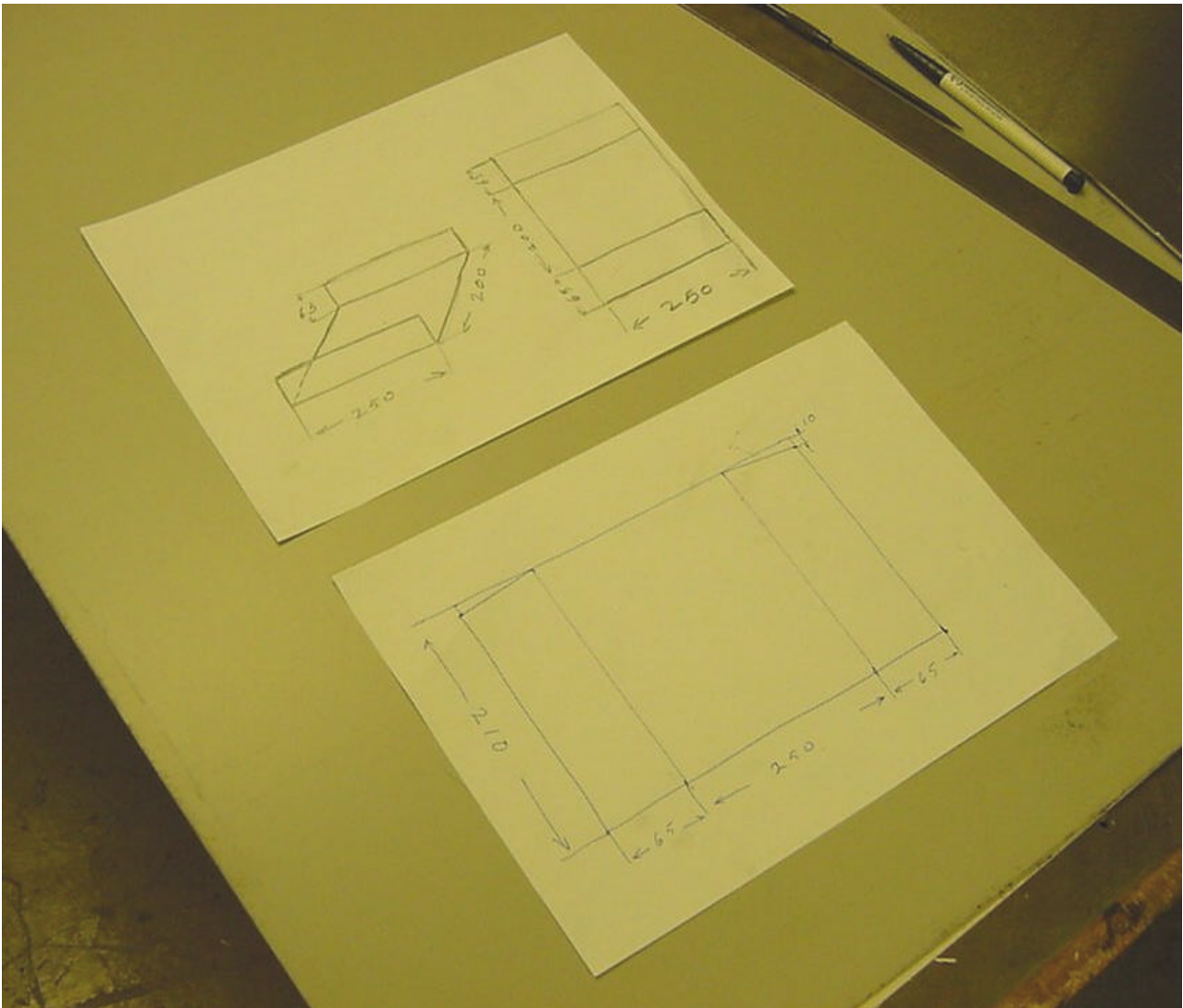
Laitekotelo metallista

Laitekotelon suunnittelu ja toteutus: Markku Riikonen

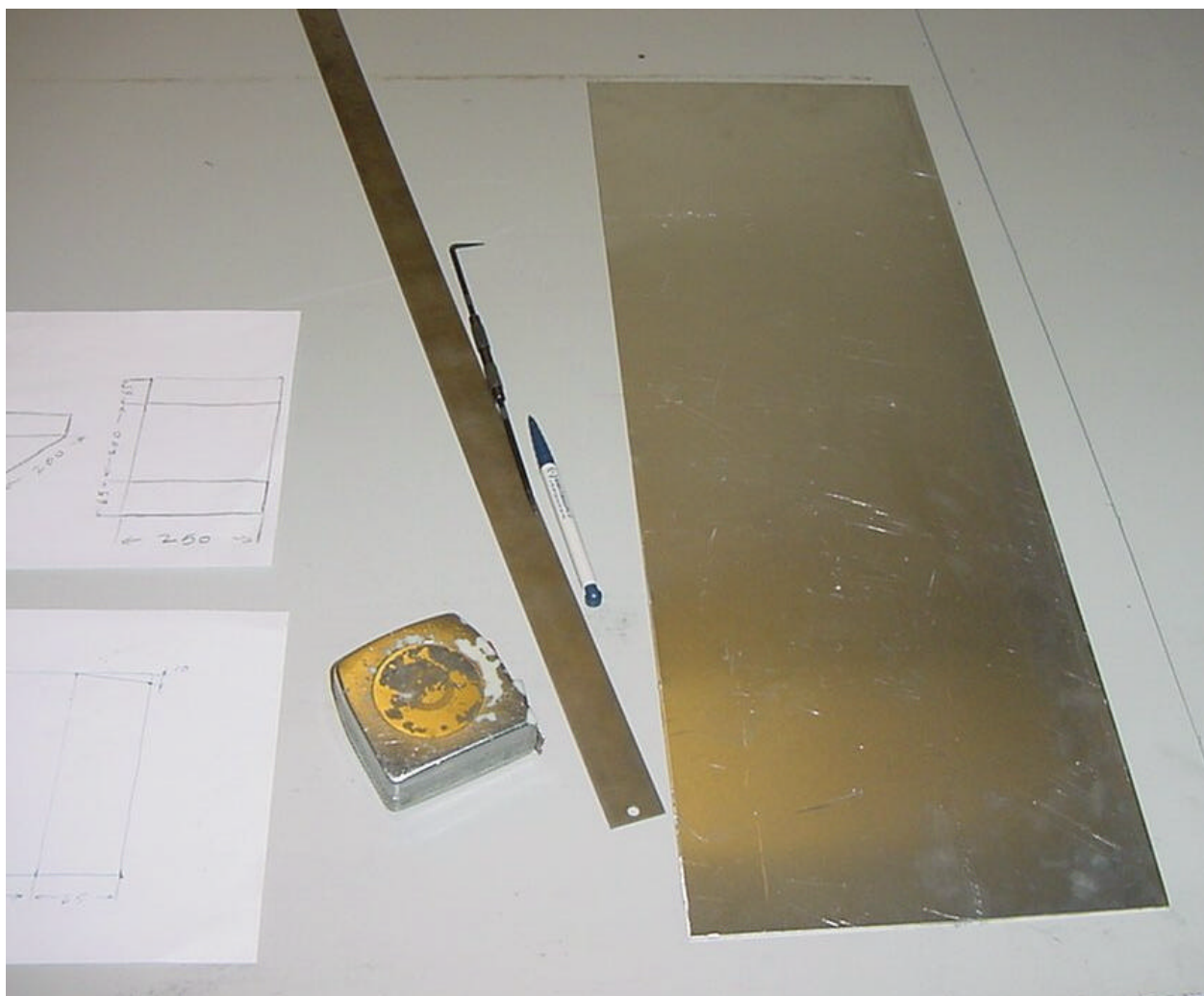
Teksti ja kuvat: Juhani Niinikoski

Elektroniikkatyö on valmis, kun toimiva ja testattu laite on **koteloitu**. Valmistamme laitekotelon alumiini- ja teräslevystä.

Kotelo muodostuu kahdesta suorakulmaisen U:n muotoisesta osasta. Pohja tehdään 2 mm:n vahvuisesta alumiinista ja kansi 0,7 mm:n muovipinnoitetusta teräspellistä. Mitoitus riippuu käyttötarkoituksesta. Rakensimme kotelon esivahvistimelliselle kaksikanavaiselle stereovahvistimelle, jolloin pituus x leveys x korkeus ovat 250 x 200 x 65 mm. Mitoituspiirros on tietenkin työn aloittamisen lähtökohta. Huomaa, että katto-osan leveys on 10 mm pohjaa suurempi ja kylkiosat leikataan ”vinoksi” pohjan leveyteen.



Mitoituspiirros...

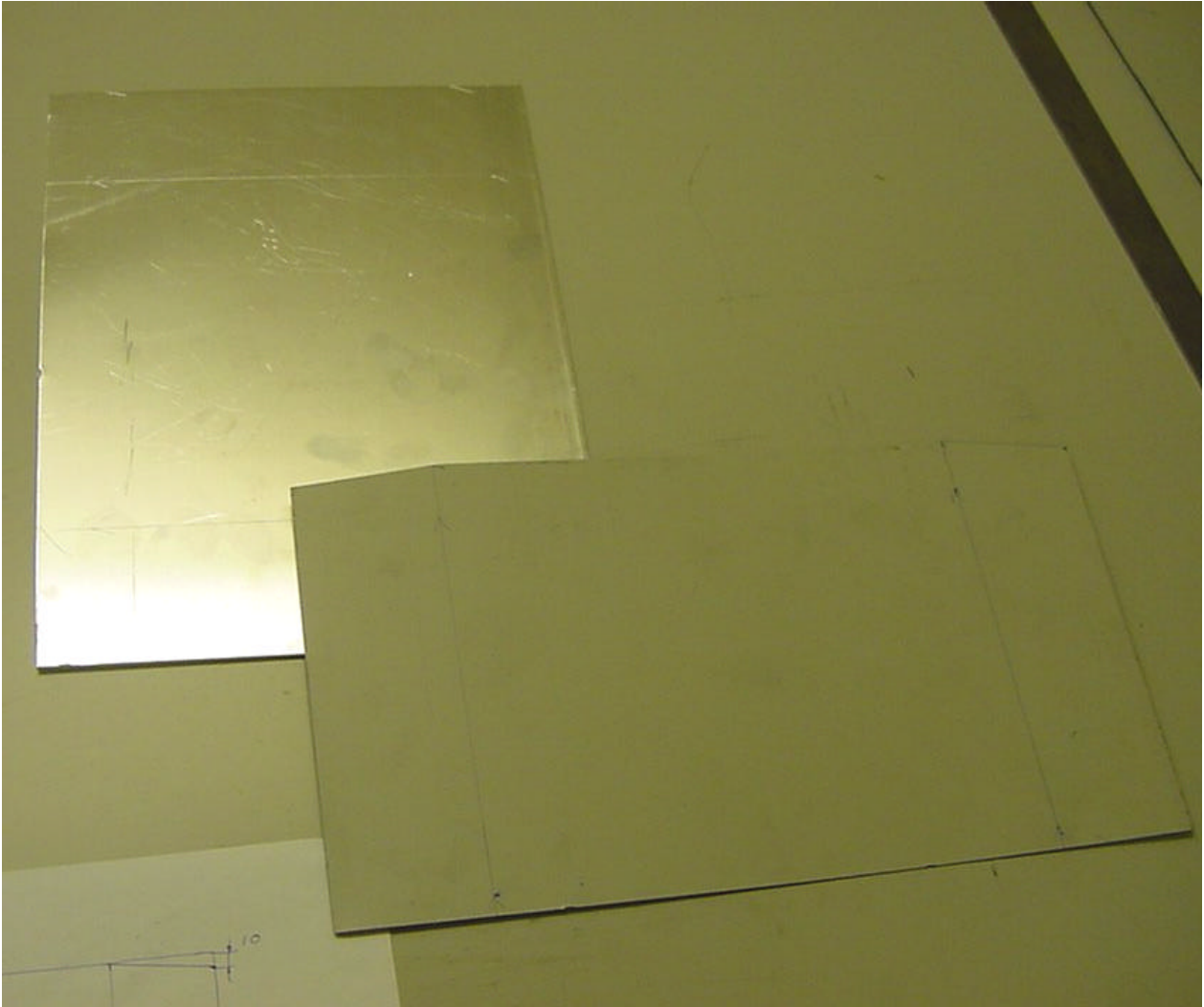


...sitten tarvitaan: rullamitta, teräsviivain, piirtopuikko ja tussikynä...



...piirroksen mitat siirretään peltilevyille...





...levyt leikataan mitoituksen mukaan tarkasti. Kannen ”kyljet” leikataan etureunasta vinoksi...

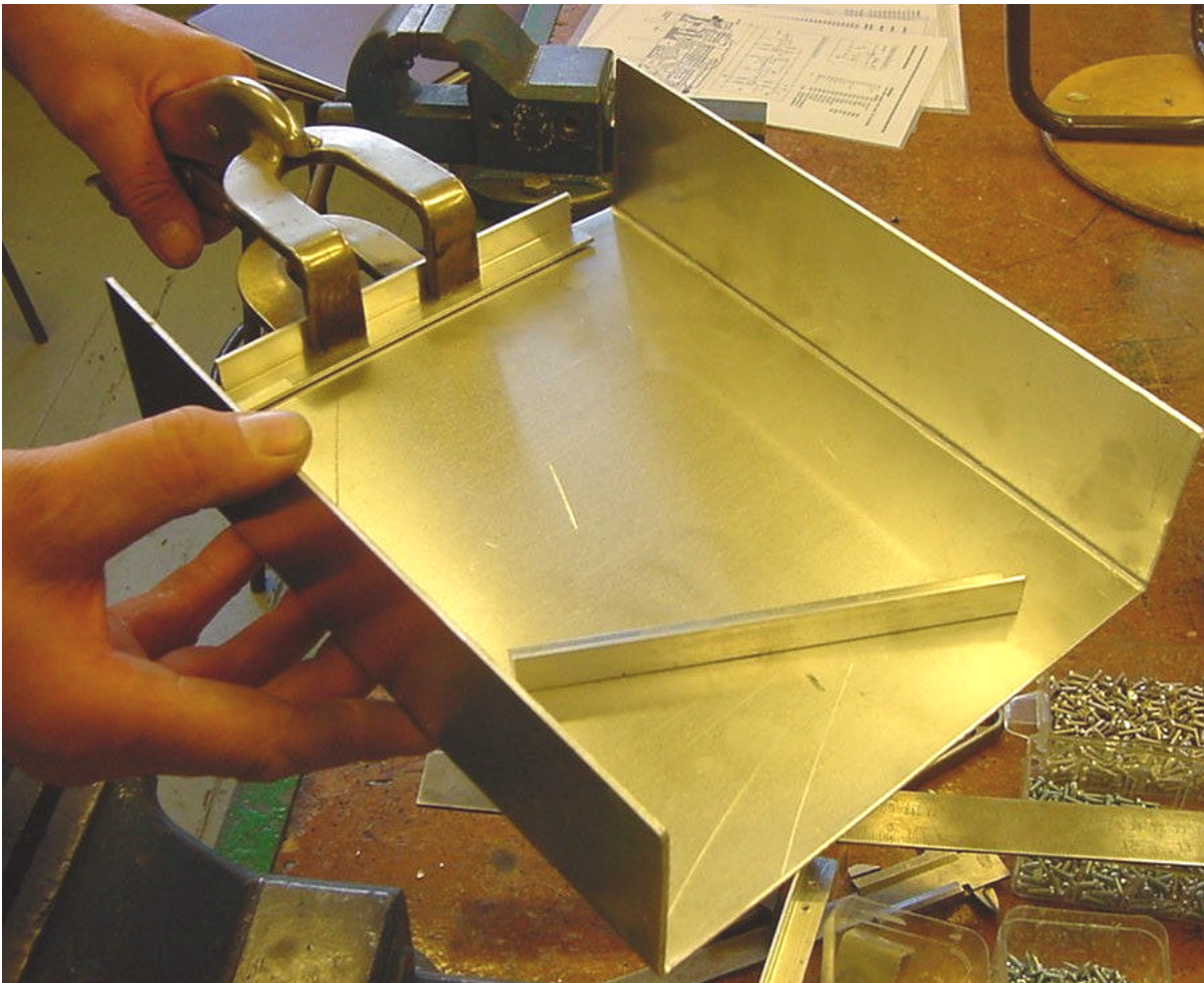
...pokataan molemmat U-muotoiset kotelon osat.



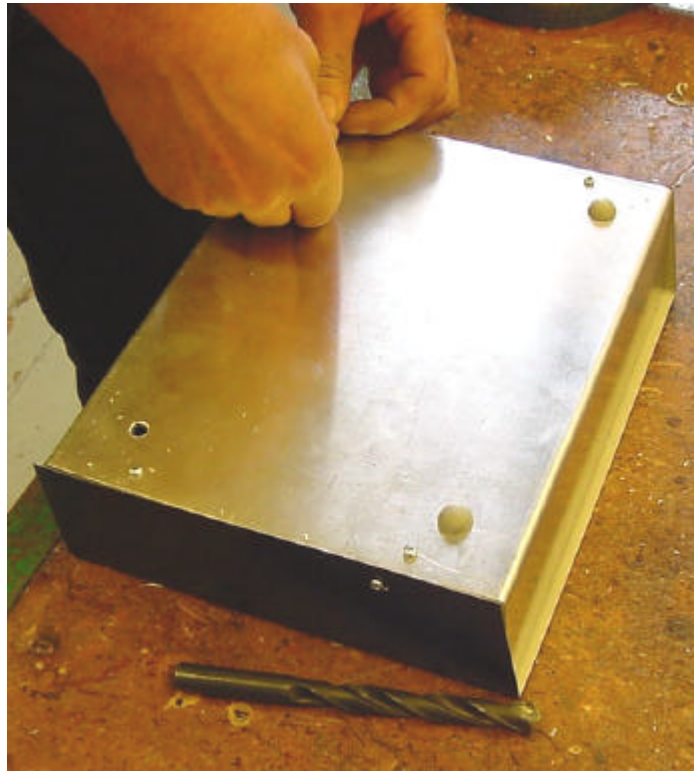
Alumiinipohja ja muovitettu teräspelti muodostavat ”ristikkäin” päällekkäin asetettuna koteloaihion. Vielä pientä säätöä...

...seuraavaksi tarvitsemme 2 kpl , n. 30 mm leveyttä lyhyempää, 15 x 15 x 2 mm:n L-alumiinilistaa.

Nämä kiinnitetään kannen kiinnityslistoiksi alumiinipohjan kumpaankin reunaan joko 3mm:n peltiruuveilla, pulteilla tai pop-niiteillä.

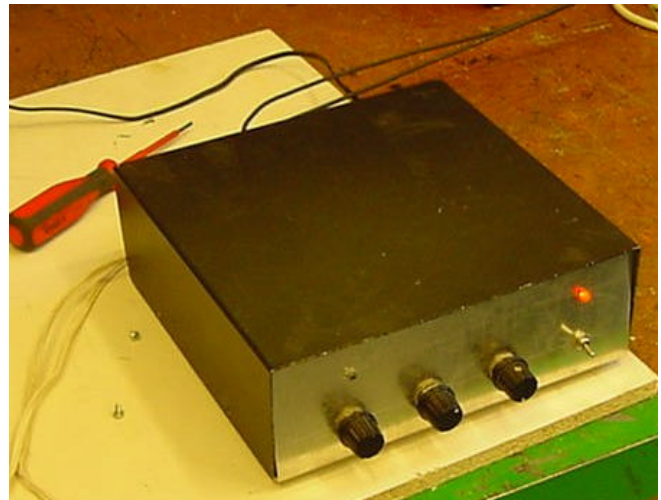
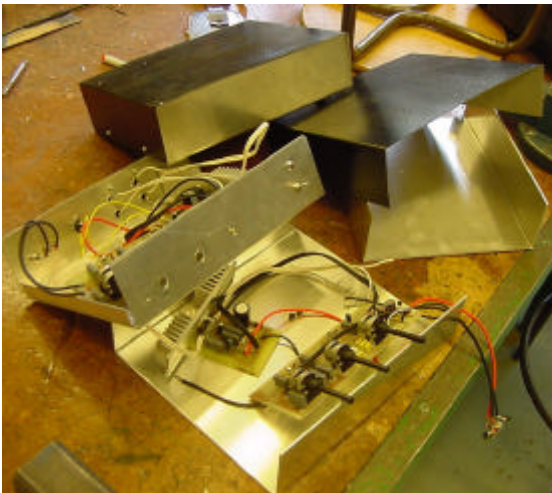


Kannen kiinnitystä varten porataan molemmille puolille kaksi reikää 3 mm:n peltiruuville...



...pohjaan vielä kumitassut ja sitten suunnittelemaan ja mitoittamaan laitteiden asennuksen vaatimia reikiä, läpivientejä jne.

Vahvistinkoteloita eri jatkotyövaiheissa ja.....valmis, testattu, toimiva, koteloitu elektroniikkatyö.



Etuvahvistimen ja stereovahvistimen särönlmaisimella teko-ohjeet löydät nettiosoitteesta:
www.welcome.to/ideaport /elektroniikka/ uudet rakennussarjat.