

Henkaritappi

Tässä artikkelissa oleva ajatus syntyi, kun eräänkin kerran ripustin paitoja kuivumaan henkarille. Osa mahtuu kaapin oven vetimiin mainiosti, mutta ne loput muodostavatkin sitten ainaisen ongelman. Seuraavassa pieni apuväline tähän ongelmaan.

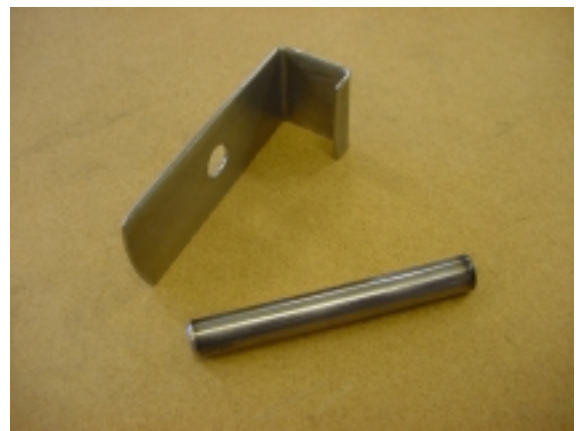
Henkaritappi on valmistettu 1.5mm teräspelistä ja 10mm akselista. Liitos on tehty migillä hitsaamalla. Aluksi peltisoiro leikattiin muotoon ja hiottiin metallhiomaperilla huolellisesti. Hionta kannattaa tehdä tässä vaiheessa, koska taivutusten jälkeen kaikkia nurkkia ei pääse enää hiomaan hyvin.

Mitat jokainen saa päättää itse, mutta tämän työn mitat näkyvät seuraavasta kuvasta.

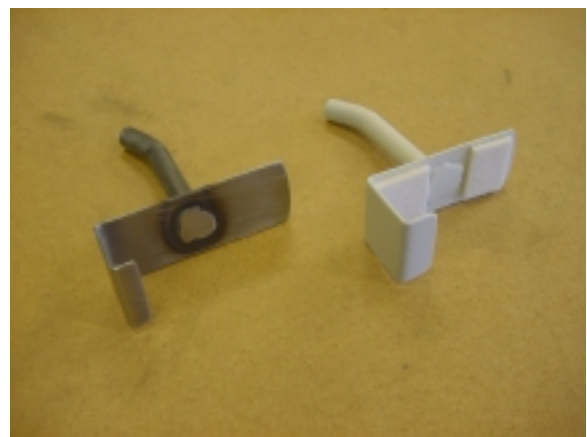


Akselia varten porataan 10mm reikä. Tappin päätä kuumennetaan

hitsauspolttimella ja väännetään siihen haluttu kulma. Tämän jälkeen tappi vielä hiotaan siistiksi.



Koska työssä käytetty pelti on aika paksumaa, voidaan tappi liittää peltiosaan suhteellisen voimakkaalla virralla. Ylimääräiset hitsisaumasta hiotaan pois ja lopuksi vielä pieni sipaisu hiekkapaperilla.



Sen jälkeen rasvat poistetaan liuottimella ja koukku maalataan esimerkiksi spraymaalilla. Aluksi kannattaa suihkuttaa ohut harso, jonka jälkeen annetaan kuivua noin 15 minuuttia. Tämän jälkeen voidaan suihkuttaa jo reilummin maalin valumatta.



Maalin kuivuttua liimataan huopatarraa pienet kaistaleet hitsauskohdan molemmille puolille ja henkaritappi on valmis.



Tämä työ soveltuu hyvin esimerkiksi seitsemännän luokan ensimmäiseksi metallityöksi, jonka aiheena voisi olla vaikkapa: Ideoi ja suunnittele ripustin joko vaatteille tai mille tahansa muulle esineelle tai har-

rastusvälineelle. Materiaaleina käytettävissä lattateräs ja pyöröteräs.

Luonnollisesti oppilaat ideoivat näitä ripustimia useita kymmeniä erilaisia, joista sitten valitaan ne mielenkiintoisimmat ja toteutuskelpoisimmat.

Tatu Toukomies
Pohjois-Helsingin ya
tatu.toukomies@edu.hel.fi
09-3108 2928