

MIG - HITSUKSEN

SÄÄDÖT

- 1. Tarkista, kalvoventtiilin säätöruuvi on auki (eli kalvoventtiili on kiinni)**
- 2. Avaa kaasupullon venttiiliä sen verran kuin pystyt avaamaan yhdellä kädenliikkeellä**
- 3. Kiinnitä maajohto HITSATTAVAAN kappaleeseen**
- 4. Kiinnitä virtajohto seinäpistokseen**
- 5. Maajohdon toinen pää 1 - reikään (aineen paksuuden ollessa < 2mm)**
- 6. Hitsaaja kytkee itse virran hitsauskoneeseen**
- 7. Virran karkeasäätö asentoon 1**
- 8. Virran hienosäätö asentoon 3 tai 4**
- 9. Hitsaustavan valinta keskiasennossa**
- 10. Langan syöttö asennossa 3**
- 11. Avaa kalvoventtiiliä kiertämällä sen ruuvia kiinni, kunnes viisari näyttää ulommalla asteikolla 9:ää**
 - Jos lisäät virran voimakkuutta, on myös langansyöttöä lisättävä
 - Älä koske metalliin paljain käsin: Saatat polttaa sormesi, tai saada sähköiskun !
 - Sammuta virta hitsauskoneelta, jos poistut välillä koneelta